

STETZL

Tel.: 02532/2257-0
Fax.: 02532/2253

Werk I: A-2225 Zistersdorf, Landstraße 15 – 17
Werk II: A-2225 Zistersdorf, Dürnkruiter Straße 57

www.stetzl.at
office@stetzl.at

EUROPAS GRÖSSTES ANHÄNGERPROGRAMM* Fahren Sie mit uns in die Zukunft PROFI - FORSTANHÄNGER



kaltgepresste und
verschweißte Reisigwanne

Abbildungen entsprechen nicht der Serienausstattung

*von 450 - 36.000 kg

Technische Daten:

Ges. Gew. 13,2 to Eigengewicht ohne Kran 2,2 to, Ladefläche 4m/5,2m, Breite 2250 mm, 5 Rungenpaare, Boogiefahrwerk auf patentiertem Pendelachsaggregat, 2 Zylinder Schwenkdeichsel, hydraulische 4 Radbremse, Beleuchtung gemäß StVo, Lampenschutzgitter abnehmbar, Abstellstütze



www.stetzl.at

Elektrostatische Lackierung wie bei allen STETZL Fahrzeugen



Der kaltgepresste 7mm starke rechteckige Hauptrahmen wird komplett als C-Profil aus einem Stück gekantet und durchgehend verschweißt



Technische Beschreibung:

Serienmäßig mit 25km/h Typisierung, zum Patent angemeldetes Achsaggregat nachstellbar mit doppelter Axial- und Radiallagerung. Die Lagerung erfolgt über 2 Stück einstellbare Kegelrollenlager. Durch den entstehenden Freilauf kann man sich mit diesem Fahrwerk in unwegsamem Gelände bewegen und Hindernisse – wie Baumstümpfe, hinwegbewegen.

Kein Ausschlagen der gewöhnlichen Bolzenlagerung mehr, sodaß Räder schief stehen wie bei einer Lenkachse. Der Anhänger verfügt über eine speziell gelagerte und gebüchste Deichsel mit Schleifblocklagerung.

Der kaltgepresste 7mm starke rechteckige Hauptrahmen wird komplett als C-Profil gekantet und verschweißt.

Ausziehbarer Heckteil auf 5,2 m.

Ebenso verfügt der Forstanhänger über eine geschützt eingebaute Licht- und Blinkanlage samt Kennzeichenhalterung, sowie Rungenpaare mit Ausdrehmöglichkeit.

Serienmäßig ist die elektrostatische Lackierung wie bei allen STETZL-Fahrzeugen. Bei diesem Verfahren wird ihr Anhänger elektrostatisch aufgeladen.

Das Fahrzeug ist sozusagen der Plus-Pol und die über eine computergesteuerte Mehrkomponentenlackieranlage der Minus-Pol.

Diese Plus- und Minus-Pole ziehen einander an, und dadurch wird eine optimale und gleichmäßige Lackschicht in mehreren Arbeitsgängen aufgetragen. Es entsteht somit eine extrem harte und auch enorm resistente Oberflächenbeschichtung.

Um es einfacher zu erklären, ist zum Beispiel beim Besprühen eines Gitters nicht nur die Oberseite sondern auch auf Grund der Elektrostatik gleichzeitig die Unterseite mit Lack versehen.

Zusätzlich ist eine – mittels Kran kippbare Reisigwanne – gegen Aufpreis erhältlich.



Zum Patent angemeldetes Achsaggregat nachstellbar mit doppelter Axial- und Radiallagerung



Gebüchste Schwenkdeichsel mit Schleifblocklagerung